

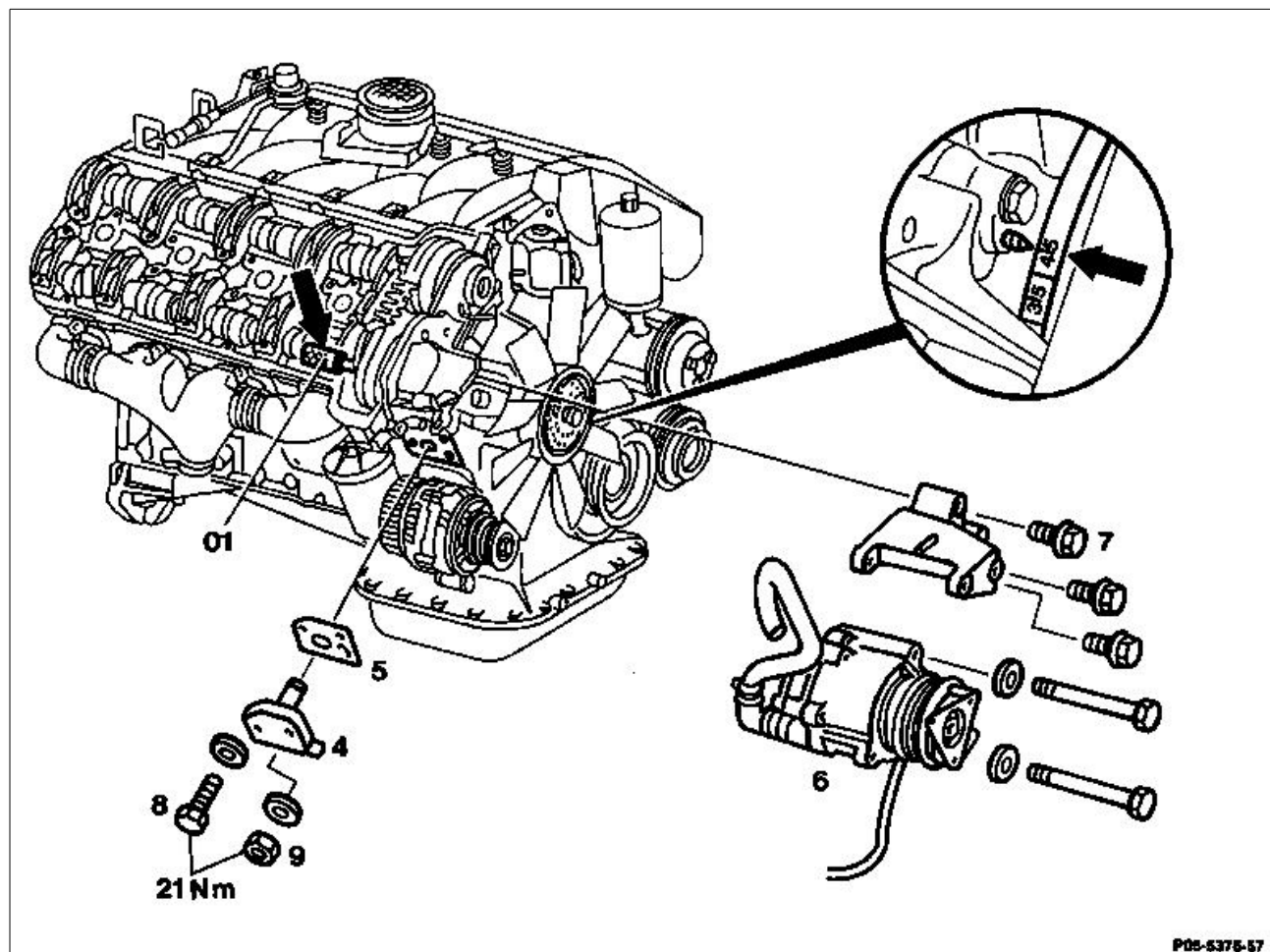
Vorausgegangene Arbeit:

Rechte Zylinderkopfhaube ausgebaut (01-0500).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und

Richtzeiten

05-7800, 7801



P05-5376-57

Typ 210: Luftfiltergehäuse

Kolben des 1. Zylinders auf 45° vor Zünd-OT

Rechte Auslaßnockenwelle mit Stift (01) (Pfeil)

aus-, einbauen.

stellen (Pfeil).

fixieren, damit die Auslaßnockenwelle bei entlasteter Steuerkette nicht überspringt, Sonderwerkzeug 111 589 03 15 00.

Bei mechanischer Lufteinblasung: Keilrippenriemen entspannen und von Luftpumpe (6) bzw. Typ 129 mit Motor 119.960 von Generator

abnehmen, auflegen (13-3420).

Typ 129 mit Motor 119.960: Generator

ab-, anschrauben (15-510).

Bei mechanischer Lufteinblasung: Luftpumpe (6) abschrauben und mit angeschlossenen Leitungen zur Seite

legen.

Typen 124, 140 bei mechanischer Lufteinblasung:

:Halter (7) Luftpumpe bzw. Generator

ab-, anschrauben (25 Nm).

Typ 210 mit elektrischer Lufteinblasung: Elektrische
Luftpumpe zusammen mit Halter

aus-, einbauen.

Hinweis

Dazu Umlenkrolle und Abgasrückführventil an
Halter abschrauben

Schraube (8) und Mutter (9) gleichmäßig

lösen, anziehen (25 Nm).



Austretendes Motoröl darf nicht in den
Generator fließen.

Kettenspanner (4) darf nicht verkanten.

Kettenspanner (4) mit Dichtung (5)

ausbauen, ansetzen.

Dichtung (5)

erneuern.

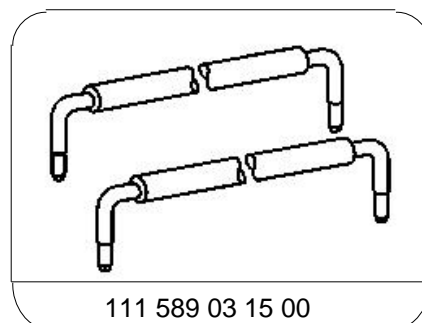
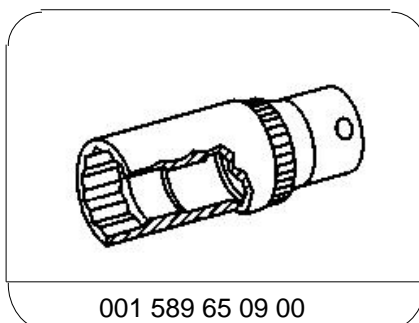
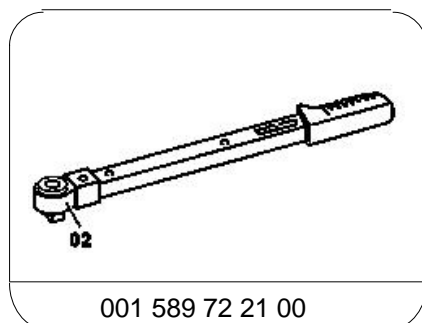
Dichtheit bei laufendem Motor

prüfen.

Anziehdrehmomente in Nm

Schraube und Mutter Kettenspanner M8	25
Schrauben Halter Luftpumpe	25
Umlenkrolle an Halter Luftpumpe (bei elektrischer Lufteinblasung)	30

Sonderwerkzeuge



- | | |
|-------------------|-------------------------------|
| 1 Gehäuse | 8 Kugel \varnothing 4 mm |
| 2 Federteller | 9 Druckfeder |
| 3 Druckbolzen | 10 Kugelführung |
| 4 Füllstift | 11 Kugelsitzring |
| 5 Druckfeder | 12 Druckölzulauf |
| 6 Verschlusskappe | 13 Dichtring M10 x 14 |
| 7 Druckfeder | 14 Verschlussschraube M10 x 1 |

